

+45 PRODUTOS

A seleção completa de produtos feitos para elevar seus projetos,
com performance, qualidade e confiança em cada detalhe.



CATÁLOGO DE **PRODUTOS**

2025



Linha completa de materiais de construção
para quem prioriza performance e
excelência em cada detalhe.

www.globocimento.com.br
@globonortecimento

Fones: (85) 99737-1000 e (85) 99985-2122
Av. Paulo Costa, 1180 - Carioca,
São Gonçalo do Amarante - CE, 62670-000

Seja bem vindo ao nosso Catálogo



INDUSTRIALIZAÇÃO
EM BREVE! GLOBAL

SOBRE NÓS

Há décadas, nossa história é construída sobre pilares sólidos: qualidade, compromisso e respeito por cada cliente que confia em nosso trabalho. Somos uma empresa que cresceu com propósito: entregar soluções completas em ferro e aço, com produtos que unem tecnologia, resistência e segurança para todos os tipos de projetos.

Mais do que fornecer materiais, entregamos tranquilidade, agilidade e certeza de um bom resultado. Trabalhamos com um portfólio amplo e cuidadosamente selecionado, sempre alinhado às normas técnicas e às necessidades reais do mercado da construção civil, indústria e serralheria.

Somos movidos por desafios e guiados por uma única missão: ser a melhor escolha para quem constrói, cria e transforma. Estamos prontos para atender você com excelência — hoje e nos próximos anos.



SOBRE NOSSOS PRODUTOS

A melhor entrega da nossa empresa para você!

Nossos produtos são desenvolvidos para entregar desempenho, segurança e eficiência em cada projeto. Trabalhamos com materiais de alta qualidade e especificações rigorosas, garantindo soluções confiáveis para construção civil, indústria, serralheria e obras de todos os portes.

Com um portfólio completo e atualizado, oferecemos exatamente o que sua obra precisa: resistência, tecnologia, precisão e durabilidade.

Cada item é selecionado para gerar valor real ao seu negócio e elevar o padrão dos seus resultados.

Projetado para construir estruturas que duram.

Cada produto do nosso catálogo é pensado para entregar robustez, estabilidade e excelência estrutural.

Da fundação ao acabamento, nossos materiais acompanham projetos que exigem qualidade superior, garantindo mais segurança, longevidade e confiança para quem constrói.

Combinamos tecnologia, performance e um processo rigoroso de seleção para oferecer soluções que realmente fazem a diferença no dia a dia da sua obra.





Setor

CONSTRUÇÃO CIVIL

Conheça agora

VERGALHÃO CA-50

Fabricado em total conformidade com a norma brasileira NBR 7480, o Vergalhão GG50 da Globo Norte Cimento Ferro e Aço oferece desempenho superior, garantindo excelente aderência entre a armadura e o concreto.

Diâmetro (pol)	Diâmetro (mm)	Massa Nominal (kg/m)	Peso Barra (kg)
1/4"	6,3	0,245	2,940
5/16"	8,0	0,395	4,740
3/8"	10,0	0,617	7,404
1/2"	12,5	0,963	11,556
5/8"	16,0	1,578	18,936
3/4"	20,0	2,466	29,592
1"	25,0	3,853	46,236



VERGALHÃO CA-60

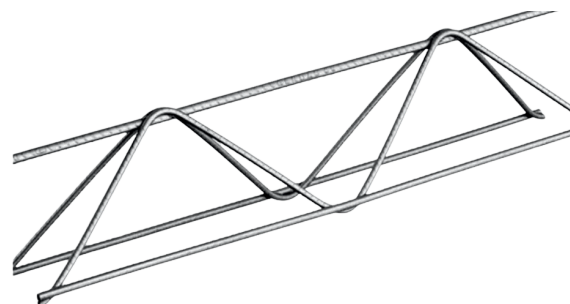
Os Vergalhões CA-60 são fabricados a partir da trefilação de fio-máquina, seguindo rigorosamente os requisitos da norma NBR 7480/96. Reconhecidos por sua elevada resistência mecânica, permitem a execução de estruturas de concreto armado mais leves e eficientes. São amplamente utilizados na produção de lajes, tubos de concreto, lajes treliçadas e peças pré-moldadas de menor espessura.

Diâmetro (mm)	Massa (kg/m)	Peso Barra (kg)
4,2	0,109	1,308
5,0	0,154	1,848
6,0	0,222	2,664



TRELIÇA


As treliças são constituídas por um fio longitudinal superior e dois fios longitudinais inferiores, interligados por fios em forma de senoide, todos soldados lateralmente para garantir rigidez e estabilidade. São amplamente utilizadas em lajes treliçadas, mini painéis e como espaçadores de armaduras, oferecendo praticidade e excelente desempenho estrutural.



Peso (Kg/m)	Altura (cm)	Banzo Superior (mm)	Diagonal (mm)	Banzo Inferior (mm)
0,689	8	6,0	3,4	4,2
0,735	8	6,0	4,2	4,2
0,886	12	6,0	4,2	5,0

ESTRIBO NERVURADO

O Estribo Nervurado é disponibilizado na bitola de 4,2 mm e produzido em formatos padronizados, tanto quadrados quanto retangulares, garantindo versatilidade para diferentes tipos de obras. Pronto para uso, ele oferece grande praticidade no canteiro, pois já chega ao cliente com dimensões precisas, facilitando a montagem e reduzindo significativamente o tempo de armação de vigas, colunas e demais estruturas. Essa precisão contribui para um trabalho mais ágil, seguro e com menor risco de desperdícios.



Dimensões (cm)	Unidade	Peso 100 estribos (kg)
7x17	Cento	5,90
7x22	Cento	7,00
7x27	Cento	8,00
10x20	Cento	7,20
15x15	Cento	7,20
17x17	Cento	8,00



Antes da compra, consulte a disponibilidade das bitolas e dimensões desejadas. A aplicação deste produto deve seguir sempre as orientações do profissional responsável pela obra, garantindo segurança e conformidade técnica.

COLUNA ARMADA

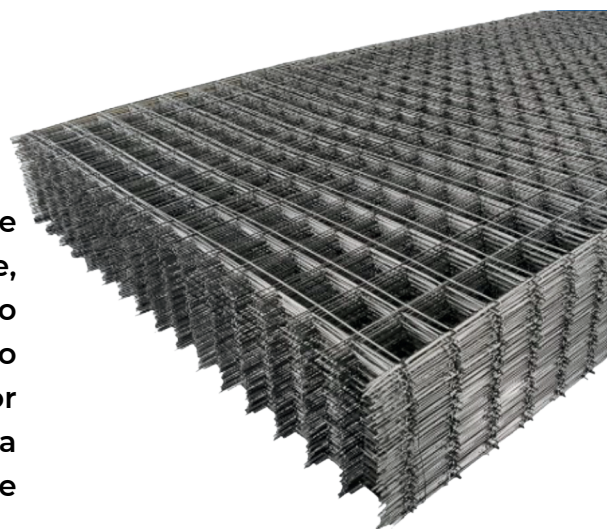
A coluna é produzida com Vergalhão GG50 e estribos de aço CA-60, montados com espaçamento uniforme de 20 cm para garantir resistência e estabilidade à estrutura. Indicada para a execução de vigas, cintas, colunas, baldrames, muros e para o travamento de paredes, é fornecida em barras de 6 metros. Dimensões especiais podem ser produzidas mediante consulta.

Dimensões (cm)	Ferragem (CA-50)	Estribo (CA-60)	Peso aproximado (un.)
5/16" - 7 x 17	8,0	4,2	10,99
3/8" - 7 x 17	10,0	4,2	16,28



MALHA POP

A malha pop é amplamente utilizada na construção de lajes e pisos, especialmente em obras de pequeno porte, oferecendo praticidade e excelente desempenho estrutural. Sua aplicação facilita a execução, acelera o processo e aumenta a segurança, garantindo maior resistência e durabilidade ao concreto. Além disso, ajuda a evitar o “embarrigamento” das lajes e reduz o risco de fissuras e trincas ao longo do tempo.



Tipo	Malha (cm)	Bitola (mm)	Largura (m)	Comp (m)	Peso Painei (kg)
Leve	20 x 20	3,4	2	3	4,3
Média	15 x 15	3,4	2	3	6,0
Reforçada	15 x 15	4,2	2	3	9,0
Pesada	10 x 10	4,2	2	3	13,2

TELA SOLDADA NERVURADA

A Tela Soldada Nervurada é ideal para a execução de lajes em concreto armado, pisos industriais e diversos tipos de estruturas pré-moldadas. Produzida com aço CA-60 nervurado, oferece excelente aderência ao concreto, aumentando a eficiência e a segurança da estrutura.

Soldada em todos os pontos de cruzamento, garante ancoragem superior, integração entre os elementos estruturais e um controle muito mais eficiente de fissuras, contribuindo para maior durabilidade e desempenho da obra.



Malha (cm)	Bitola (mm)	Largura (m)	Comp. (m)	Peso Painei (kg)
15 x 15	3,4	2,45	6	14,25
15 x 15	4,2	2,45	6	21,76
10 x 10	3,8	2,45	6	26,46
10 x 10	4,2	2,45	6	32,34
10 x 10	5,0	2,45	6	45,72

SAPATA TELA

A sapata é um elemento de fundação rasa em concreto armado, utilizado para distribuir as cargas da estrutura ao solo. Normalmente possui base quadrada, retangular ou trapezoidal, e a partir dela se desenvolve a armação do pilar que sustentará a construção. Quando produzida industrialmente, a sapata armada oferece muito mais praticidade e precisão para a obra.



Dimensão (cm)	Largura (cm)	Comprimento (cm)	Bitola (mm)	Bitola (pol)
60 x 60	60	60	8,0	5/16"
80 x 80	80	80	8,0	5/16"
100 x 100	100	100	8,0	5/16"
60 x 60	60	60	10,0	3/8"
80 x 80	80	80	10,0	3/8"

ARAME GALVANIZADO

O Arame Galvanizado é disponibilizado em rolos e estocadores, produzido nas bitolas que variam de 1,24 mm (BWG 18) a 3,40 mm (BWG 10). Essa variedade permite atender diferentes tipos de aplicações com eficiência e segurança. Para mais informações, consulte a tabela de Especificações Técnicas abaixo.



Bitola (BWG)	Diâmetro (mm)	Comprimento por Rolo (m/kg)	Resistência a Tração (kgf/mm²)
10	3,40	14	50
12	2,78	22	50
14	2,12	38	55
16	1,67	62	55
18	1,25	111	55

ARAME RECOZIDO

O Arame Recozido se destaca pela facilidade de manuseio, proporcionando agilidade no canteiro de obras. Sua alta maleabilidade torna o processo de amarração das armaduras de concreto muito mais simples, sem abrir mão da resistência necessária para um desempenho seguro. Fabricado conforme os requisitos da norma NBR 5589/82, o produto oferece resistência à tração de até 40 kgf/mm², garantindo qualidade, confiabilidade e eficiência em diversas aplicações estruturais.



Bitola (BWG)	Diâmetro (mm)	Massa (kg/m)
14	2,00	0,025
18	1,25	0,010

ARAME FARPADO TOURO

O Arame Farpado Gerdau Touro é uma solução versátil, adequada para cercamentos em áreas rurais e urbanas, atendendo propriedades de diferentes tamanhos. Indicado para a contenção de animais menos agressivos, destaca-se pela praticidade: é leve, maleável e fácil de instalar. Produzido conforme a norma NBR 6317, possui 1,6 mm de espessura, galvanização pesada para maior durabilidade e carga de ruptura de 350 kgf.



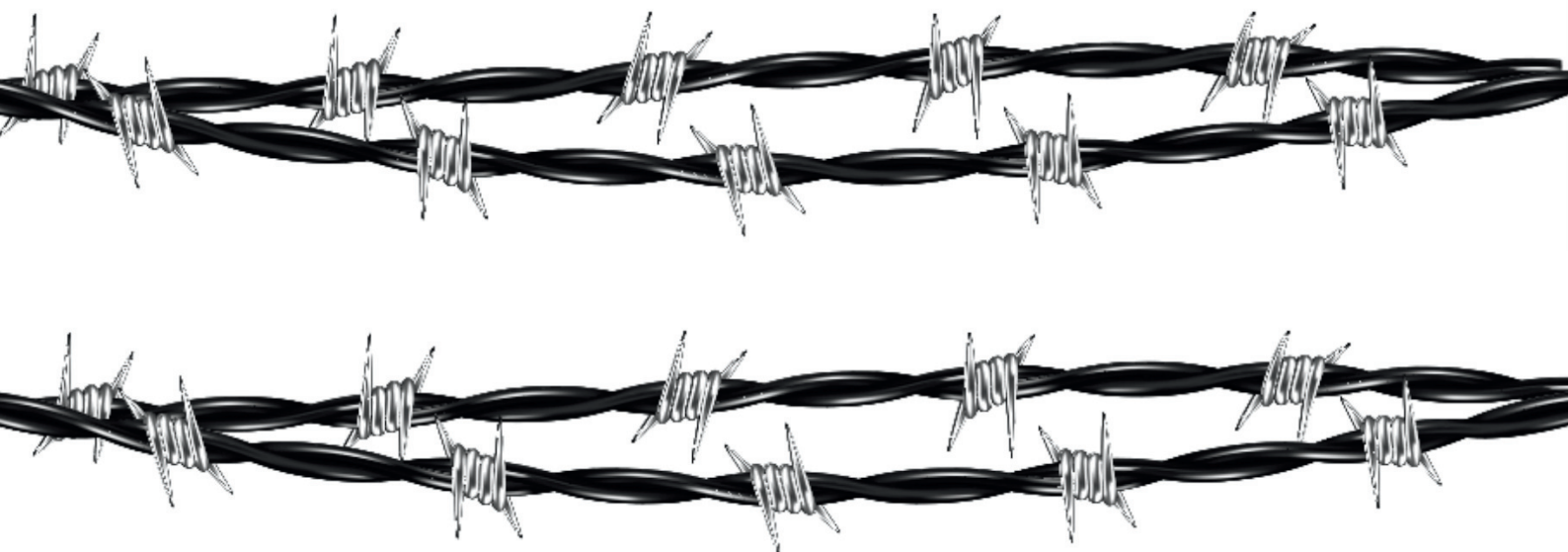
Comprimento por Rolo (m)	Carga mínima de ruptura (kgf)	Galvanização	Diâmetro (mm)
250	350	pesada	1,6
500	350	pesada	1,6

ARAME FARPADO GIR

O Arame Farpado Gerdau GIR é indicado para cercamentos em áreas rurais e urbanas, atendendo propriedades de diferentes tamanhos e sendo especialmente recomendado para a contenção de animais menos agressivos. Leve, maleável e de fácil manuseio, oferece praticidade no transporte e na instalação.



Comprimento por Rolo (m)	Carga mínima de ruptura (kgf)	Galvanização	Diâmetro (mm)
250	250	leve	1,6
500	250	leve	1,6



PREGOS COM CABEÇA

O prego com cabeça apresenta corpo liso, cabeça cônica e axadrezada, além de ponta tipo diamante, que facilita a penetração no material. Versátil e eficiente, pode ser utilizado em diferentes tipos de fixação, oferecendo excelente desempenho e maior rendimento por quilo.

Dimensões (POLxBWG)	Dimensões (JPxLPP)	Galvanizado	Quant aprox pregos/kg (Und)
3" x 8	-	N	108
1" x 17	10 x 11	N	2786
1" x 14	14 x 11	N	1172
1.1/4" x 14	14 x 15	N	814
1.1/2" x 14	14 x 18	S	708
1.1/2" x 13	15 x 18	S	582
2" x 12	16 x 21	S	393
2.1/2" x 12	16 x 27	N	312
2.1/2" x 10	18 x 27	S	198
3" x 9	19 x 33	N	136
3.1/2" x 9	19 x 39	S	109
5" x 5	22 x 54	N	38

PREGOS SEM CABEÇA

O prego sem cabeça possui corpo liso, ponta tipo diamante e acabamento polido. Não mancha a madeira, possui ponta perfeita e comprimento preciso.

Dimensões (POLxBWG)	Dimensões (JPxLPP)	Galvanizado	Quant aprox pregos/kg (Und)
1" x 17	10x11	N	2776
1.1/2" x 15	13x18	N	952
2" x 12	16x21	N	397

PREGOS GALVANIZADOS

Modelo de prego com cabeça e acabamento galvanizado, ideal para aplicações em móveis especiais e fixações externas. Graças à sua alta resistência à corrosão, oferece maior durabilidade, segurança na fixação e um acabamento estético superior, garantindo resultados mais precisos e de longa vida útil.

Dimensões (POLxBWG)	Dimensões (JPxLPP)	Quant aprox pregos/kg (Und)
1.1/2" x 13	15x18	647

PREGOS TELHEIROS

O prego telheiro galvanizado é indicado para fixação de telhas de pequenas ondas (até 39 mm) em estruturas de madeira. Entre seus principais benefícios estão a cabeça soldada, que evita infiltrações, a proteção contra corrosão, a borracha que mantém sua integridade ao longo do tempo e o corpo Ardox, que garante alta fixação. Além disso, oferece excelente relação custo-benefício, sendo uma solução segura, prática e durável para coberturas.

Dimensões (POLxBWG)	Dimensões (JPxLPP)	Quant aprox pregos/kg (Und)
2.1/2" x 10	18x27	106



GRAMPO GALVANIZADO PARA CERCA

O grampo oferece excelente aderência à madeira e firme fixação ao mourão, garantindo alta resistência e durabilidade para a cerca. É especialmente indicado para instalações em terrenos planos, proporcionando segurança, estabilidade e desempenho consistente ao longo do tempo.

Dimensões (POLxBWG)	Dimensões (JPxLPP)	Quant aprox pregos/kg (Und)
7/8" x 12	16x10	356
7/8" x 9	19x10	244



REBITE DE ALUMÍNIO

Também conhecido como rebite de repuxo, sua aplicação é simples e muito utilizada em projetos onde se tem acesso a apenas um lado, como na aplicação de lonas em estruturas metálicas por exemplo.



Produto	Unidade	Diâmetro D (mm) Ref.	Comp. L (mm) Ref.	Aba A (mm) Ref.	Diâmetro B (mm) Ref.	Espessura Rebiteáveis E (mm)
R310	CT	3,2	10	6	3,2 - 3,3	5,0 - 7,0
R312	CT	3,2	12	6	3,2 - 3,3	7,0 - 9,0
R314	CT	3,2	14	6	3,2 - 3,3	9,0 - 11,0
R315	CT	3,2	16	6	3,2 - 3,3	11,0 - 13,0
R319	CT	3,2	19	6	3,2 - 3,3	13,0 - 16,0
R322	CT	3,2	22	6	3,2 - 3,3	16,0 - 19,0
R325	CT	3,2	25	6	3,2 - 3,3	19,0 - 21,5
R408	CT	4,0	8	7,5	4,0 - 4,1	2,5 - 4,5
R410	CT	4,0	10	7,5	4,0 - 4,1	4,5 - 6,0
R412	CT	4,0	12	7,5	4,0 - 4,1	6,0 - 7,8
R414	CT	4,0	14	7,5	4,0 - 4,1	9,5 - 11,5
R419	CT	4,0	19	7,5	4,0 - 4,1	11,5 - 14,5
R422	CT	4,0	22	7,5	4,0 - 4,1	14,5 - 17,5
R425	CT	4,0	25	7,5	4,0 - 4,1	17,5 - 20,5
R512	CT	4,8	12	9	4,8 - 4,9	5,5 - 7,5
R514	CT	4,8	14	9	4,8 - 4,9	7,5 - 8,5
R516	CT	4,8	16	9	4,8 - 4,9	9,3 - 11,0
R519	CT	4,8	19	9	4,8 - 4,9	11,0 - 13,5
R522	CT	4,8	22	9	4,8 - 4,9	13,5 - 16,5
R525	CT	4,8	25	9	4,8 - 4,9	16,5 - 20,0
R612	CT	6,2	12	12	6,1 - 6,2	5,5 - 7,5
R616	CT	6,2	16	12	6,1 - 6,2	9,0 - 11,0
R625	CT	6,2	25	12	6,1 - 6,2	16,5 - 19,5

REBITE MACIÇO

O rebite maciço, também conhecido como rebite sólido, é aplicado por impacto — seja por martelo ou pistola de rebitar — diretamente sobre sua superfície final. Ele proporciona uma união rígida e permanente entre peças ou chapas, sendo amplamente utilizado em estruturas metálicas de reservatórios, caldeiras, máquinas, navios, aeronaves, veículos de transporte e treliças. Sua robustez garante alta resistência mecânica e confiabilidade mesmo em aplicações de grande exigência.

Diâmetro (pol)	Comprimento (pol)
1/8"	1/4"
3/16"	3/8"
3/16"	1/2"
3/16"	5/8"

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)
3,17	6,35
4,76	9,52
4,76	12,70
4,76	15,87





Setor

BARRAS E PERFIS

Conheça agora

BARRA REDONDA A36

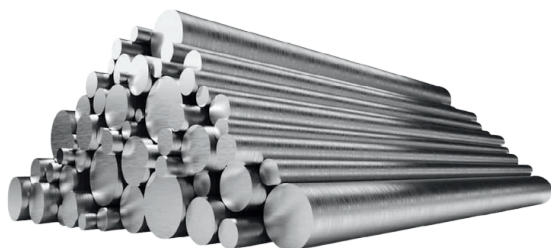
A Barra com Seção Transversal Circular oferece excelente qualidade dimensional, o que facilita encaixes, ajustes e processos de usinagem. É amplamente utilizada na fabricação de grades e portões, eixos, ferramentas, máquinas, além de aplicações em forjamento e trefilação. Sua versatilidade e precisão tornam o material ideal para diversos projetos industriais e estruturais.



Bitola (mm)	Bitola (pol)	Comprimento (m)	Massa Linear (kg/m)
1/4"	6,35	6	0,249
5/16"	8,00	6	0,389
3/8"	10,00	6	0,559
1/2"	12,00	6	0,759
1/2"	12,50	6	0,994
5/8"	16,00	6	1,555
3/4"	20,00	6	2,237
1"	25,00	6	3,978

BARRA REDONDA TREFILADA - AÇO 1020

As Barras Redondas Trefiladas 1020 possuem 0,20% de carbono e são amplamente utilizadas em diversos segmentos industriais. Graças à sua excelente conformabilidade e resistência mecânica, estão presentes na fabricação de implementos agrícolas e rodoviários, autopeças, máquinas e equipamentos, ferramentas manuais, estruturas metálicas, ferragens e muitas outras aplicações que exigem precisão e durabilidade.

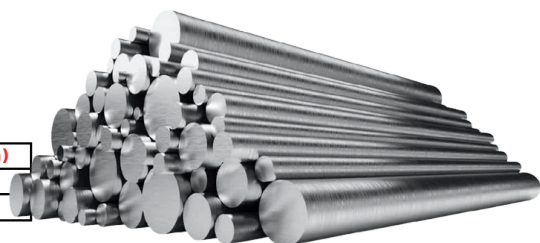


Bitola (pol)	Bitola (mm)	Comprimento (m)	Massa Linear (kg/m)
7/8"	22,22	6	3,05
1"	25,40	6	3,98
1.1/8"	28,58	6	5,04
1.1/4"	31,75	6	6,21
1.1/2"	38,10	6	8,95
2"	50,80	6	15,91
2.1/2"	63,50	6	24,86
3"	76,20	6	35,79

BARRA REDONDA TREFILADA - AÇO 1045

No caso da Barra 1045, o percentual de Carbono é de 0,45% também com ótimo acabamento e maior resistência.

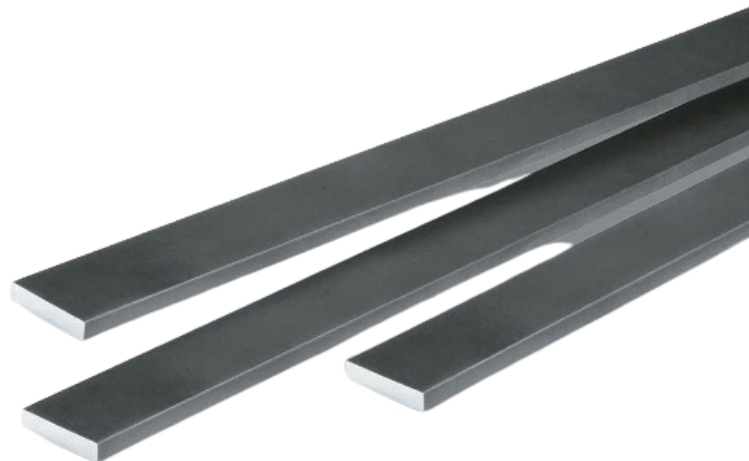
Bitola (pol)	Bitola (mm)	Comprimento (m)	Massa Linear (kg/m)
1.1/4"	31,75	6	6,21
2.1/8"	53,98	6	17,96



BARRA CHATA

A Barra com Seção Transversal Retangular apresenta superfícies lisas e livres de cantos vivos, garantindo melhor acabamento e facilidade de manuseio. Trata-se de um produto altamente versátil, amplamente utilizado na fabricação de grades e portões, esquadrias, máquinas, implementos agrícolas e rodoviários, além de diversas aplicações na indústria mecânica.

3/8"	9,53	1/8"	3,18	0,237	6
1/2"	12,70	1/8"	3,18	0,320	6
1/2"	12,70	3/16"	4,76	0,470	6
5/8"	15,88	1/4"	6,35	0,790	6
5/8"	15,88	1/8"	3,18	0,396	6
5/8"	15,88	3/16"	4,76	0,593	6
1/2"	12,70		2,50	0,250	6
3/4"	19,05	3/16"	4,76	0,712	6
3/4"	19,05	1/4"	6,35	0,950	6
3/4"	19,05	1/8"	3,18	0,475	6
7/8"	22,23	1/8"	3,18	0,554	6
7/8"	22,23	3/16"	4,76	0,831	6
4"	101,60	5/16"	7,94	6,330	6
1"	25,40	1/8"	3,18	0,632	6
1"	25,40	3/8"	9,53	1,900	6
1"	25,40	3/16"	4,76	0,950	6
1"	25,40	1/4"	6,35	1,266	6
1"	25,40	5/16"	7,94	1,583	6
3"	76,20	1/4"	6,35	3,800	6
4"	101,60	1/4"	6,35	5,060	6
1.1/4"	31,75	1/4"	6,35	1,583	6
1.1/4"	31,75	1/8"	3,18	0,791	6
1/2"	12,70	1/4"	6,35	0,630	6
7/8"	22,23	1/4"	6,35	1,110	6
1.1/4"	31,75	3/16"	4,76	1,190	6
2.1/2"	63,50	1/4"	6,35	3,170	6
1.1/2"	38,10	1/8"	3,18	0,950	6
1.1/2"	38,10	1/2"	12,70	3,798	6
1.1/2"	38,10	1/4"	6,35	1,899	6
1.1/2"	38,10	3/8"	9,53	2,849	6
1.1/2"	38,10	3/16"	4,76	1,424	6
1.1/2"	38,10	5/16"	7,94	2,370	6
3"	76,20	5/16"	7,94	4,750	6
2"	50,80	1/2"	12,70	5,060	6
2"	50,80	1/4"	6,35	2,530	6
2"	50,80	1/8"	3,18	1,266	6
2"	50,80	3/16"	4,76	1,899	6
2.1/2"	63,50	1/2"	12,70	6,330	6
3"	76,20	1/2"	12,70	7,600	6
4"	101,60	1/2"	12,70	10,130	6
1.1/2"	38,10	5/8"	15,88	4,750	6
2"	50,80	5/8"	15,88	6,330	6
2.1/2"	63,50	5/8"	15,88	7,920	6
2"	50,80	3/8"	9,53	3,800	6
2.1/2"	63,50	3/8"	9,53	4,750	6
3"	76,20	3/8"	9,53	5,700	6
4"	101,60	3/8"	9,53	7,600	6
2"	50,80	5/16"	7,94	3,170	6
2.1/2"	63,50	5/16"	7,94	3,960	6



CANTONEIRA

A Cantoneira de Abas Iguais em aço ASTM A-36 possui seção transversal em ângulo reto, com abas simétricas e disponível em bitolas tanto em polegadas quanto em milímetros. Sua ampla variedade de dimensões oferece grande flexibilidade no cálculo e no dimensionamento estrutural.

É um produto extremamente versátil, aplicado em estruturas metálicas, torres de transmissão, sistemas de energia elétrica e telecomunicações, máquinas, implementos agrícolas, serralherias e diversas soluções da indústria mecânica em geral.

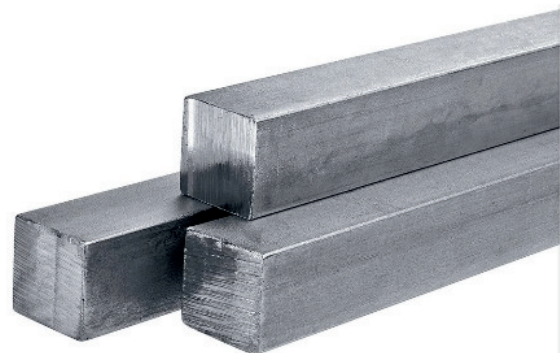
B		Peso Nominal	T		Área	ix=ly	Wx=Wy	rx=ry	rz mín.	X
Pol	mm	kg/m	Pol	mm	cm²	cm⁴	cm³	cm	cm	cm
1/2"	12,70	0,55	1/8"	3,18	0,70	0,10	0,11	0,37	0,25	0,43
5/8"	15,88	0,71	1/8"	3,18	0,90	0,20	0,19	0,47	0,32	0,51
3/4"	19,05	0,87	1/8"	3,18	1,11	0,36	0,27	0,57	0,38	0,59
7/8"	22,20	1,04	1/8"	3,18	1,32	0,58	0,38	0,66	0,46	0,66
1"	25,40	1,19	1/8"	3,18	1,48	0,83	0,49	0,79	0,48	0,76
1.1/4"	31,75	1,50	1/8"	3,18	1,93	1,67	0,82	0,97	0,64	0,89
1.1/2"	38,10	1,83	1/8"	3,18	2,32	3,33	1,15	1,17	0,76	1,07
2"	50,80	2,46	1/8"	3,18	3,10	7,91	2,13	1,60	1,02	1,40
1"	25,40	1,73	3/16"	4,76	2,19	1,25	0,66	0,76	0,48	0,81
1.1/4"	31,75	2,20	3/16"	4,76	2,77	2,50	1,15	0,97	0,61	0,97
1.1/2"	38,10	2,68	3/16"	4,76	3,42	4,58	1,64	1,17	0,74	1,12
1.3/4"	44,45	3,15	3/16"	4,76	4,00	7,50	2,30	1,37	0,89	1,22
2"	50,80	3,63	3/16"	4,76	4,58	11,70	3,13	1,58	1,02	1,45
2.1/2"	63,50	4,57	3/16"	4,76	5,80	23,00	4,91	1,98	1,24	1,75
3"	76,20	5,52	3/16"	4,76	7,03	40,00	7,21	2,39	1,50	2,08
4"	101,60	7,36	5/8"	15,88	12,51	115,00	14,80	4,37	2,97	4,87
1"	25,40	2,22	1/4"	6,35	2,84	1,66	0,98	0,76	0,48	0,86
1.1/4"	31,75	2,86	1/4"	6,35	3,62	3,33	1,47	0,94	0,61	1,07
1.1/2"	38,10	3,48	1/4"	6,35	4,45	5,83	2,13	1,15	0,74	1,19
1.3/4"	44,45	4,12	1/4"	6,35	5,22	9,57	3,13	1,35	0,86	1,35
2"	50,80	4,74	1/4"	6,35	6,06	14,60	4,10	1,55	0,99	1,50
2.1/2"	63,50	6,10	1/4"	6,35	7,67	29,00	6,40	1,96	1,24	1,83
3"	76,20	7,29	1/4"	6,35	9,29	50,00	9,50	2,36	1,50	2,13
4"	101,60	9,81	1/4"	6,35	12,51	125,00	16,40	3,17	2,17	3,17
2"	50,80	5,83	5/16"	7,94	7,42	17,50	4,91	1,53	0,99	1,55
2.1/2"	63,50	7,44	5/16"	7,94	9,48	35,00	7,87	1,93	1,24	1,88
3"	76,20	9,07	5/16"	7,94	11,48	62,00	11,60	2,34	1,50	2,21
4"	101,60	12,19	5/16"	7,94	15,48	154,00	21,30	3,15	2,00	2,84
2.1/2"	63,50	8,78	3/8"	9,52	11,16	41,00	9,35	1,91	1,22	1,93
3"	76,20	10,71	3/8"	9,52	13,61	75,00	13,60	2,31	1,47	2,26
4"	101,60	14,57	3/8"	9,52	18,45	183,00	24,60	3,12	2,00	2,90
3"	76,20	14,00	1/2"	12,70	17,74	91,00	18,00	2,29	1,47	2,36
4"	101,60	19,03	1/2"	12,70	24,19	233,00	32,80	3,10	1,98	3,00



BARRA QUADRADA

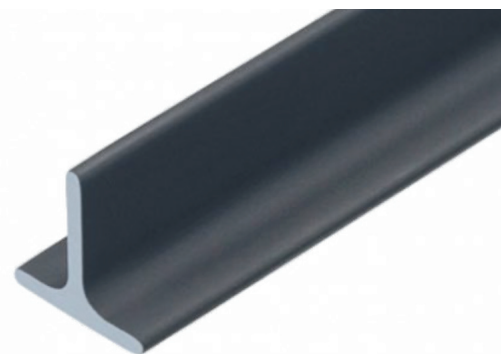
A Barra com Seção Transversal Quadrada tem comprimento definido que resulta em menor perda de material e facilita o cálculo da matéria-prima. É empregada em grades e portões, esquadrias, peças de máquinas e implementos agrícolas e na indústria mecânica em geral.

Bitola (pol)	Bitola (mm)	Comprimento (mm)	Peso Linear (kg/m)
3/8"	9,53	6	0,71
1/2"	12,70	6	1,27
5/8"	15,88	6	1,98
3/4"	19,05	6	2,85
1"	25,40	6	5,06



PERFIL T

Com precisão na união entre a alma e as abas, o Perfil em “T” oferece um acabamento superior em todas as suas aplicações. É amplamente utilizado em esquadrias, estruturas metálicas, máquinas, implementos agrícolas e rodoviários, garantindo desempenho, resistência e excelente qualidade final.



Bitola	Unid.	Mesa	Espessura	Área	Peso	Eixo X	Eixo X	Eixo X	Eixo Y	Eixo Y	Eixo Y	Eixo Y	X (cm)
(pol)	m	(d=bf) (mm)	(tf=tw) (mm)	(cm²)	(kg/m)	I (cm⁴)	W (cm³)	r (cm)	I (cm⁴)	W (cm³)	r (cm)	X (cm)	
5/8" x 1/8"	6	15,88	3,18	0,90	0,71	0,20	0,19	0,47	0,11	0,14	0,35	0,51	
3/4" x 1/8"	6	19,05	3,18	1,13	0,86	0,36	0,27	0,57	0,19	0,20	0,41	0,59	
7/8" x 1/8"	6	22,22	3,18	1,34	0,99	0,59	0,38	0,67	0,33	0,27	0,48	0,67	
1" x 1/8"	6	25,40	3,18	1,54	1,18	0,90	0,50	0,77	0,44	0,35	0,54	0,75	
1.1/2" x 1/8"	6	38,10	3,18	2,32	1,82	3,24	1,18	1,18	1,47	0,77	0,80	1,07	
1.1/4" x 3/16"	6	31,75	4,76	2,79	2,16	2,56	1,16	0,96	1,29	0,82	0,68	0,97	
1.1/2" x 3/16"	6	38,10	4,76	3,40	2,65	4,56	1,70	1,16	2,22	1,17	0,81	1,13	
2" x 3/16"	6	50,80	4,76	4,61	3,62	11,33	3,12	1,57	5,24	2,06	1,07	1,45	
2" x 1/4"	6	50,80	6,35	6,05	4,74	14,47	4,04	1,55	7,03	2,77	1,08	1,50	

PERFIL ESTRELA

O Perfil Estrela Laminado possui formato exclusivo que proporciona maior liberdade de criação, acabamento superior e maior resistência à flexão. Possui concavidade ao longo da barra e é ideal para conferir um formato diferenciado na produção de portões, grades, esquadrias e móveis.



Barra	Bitola (mm)		Peso linear nominal (kg)		Unidade
pol	h	d	metro	barra	m
1/2"	12,1	15,3	0,909	5,5	6
3/8"	10,5	13,2	0,694	4,2	6

VIGA U

O Perfil U (Viga U) possui alta inércia e resistência geométrica em função das abas inclinadas, otimizando seu projeto. Peça única, o produto é uma solução versátil para projetos que exigem maior firmeza e robustez, como: monovias, vigamentos, guias, escoramentos e outras estruturas de sustentação, implementos agrícolas e rodoviários, componentes de base de máquinas, equipamentos de transporte, chassis de ônibus e caminhões.



Alma	Altura (h)		Massa Linear	Largura Abas (a)	Espessura da Alma (e)
	Pol	mm	Kg/m	mm	mm
1	3"	35,81	6,10	76,20	4,32
1	4"	40,13	8,04	101,60	4,67
1	6"	48,77	12,20	152,40	5,10

PERFIL VIGA I

O Perfil I (ou Viga I), em virtude do formato tradicional com faces das abas internas inclinadas, possui alta inércia e maior resistência geométrica. Ideal para aplicações que exijam mais robustez, como em implementos agrícolas e rodoviários, equipamentos de transporte e chassis de ônibus e caminhões, vigamentos, escoramento, guias, estrutura de sustentação entre outras.



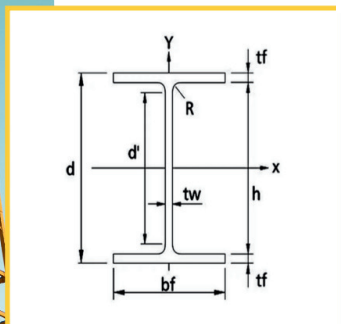
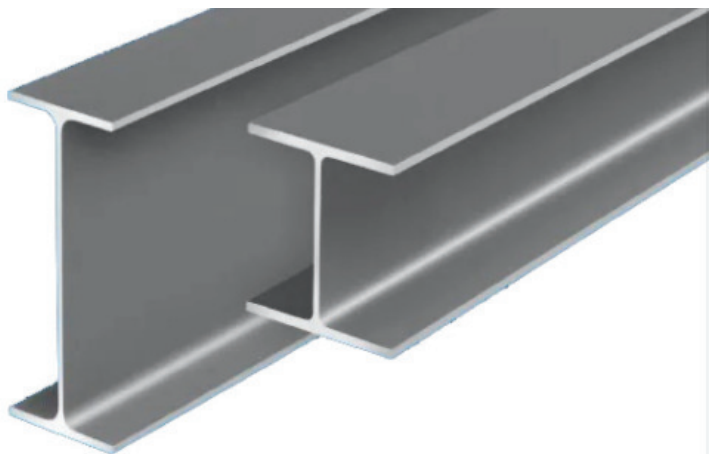
Alma	Altura (h)		Massa Linear	Largura Abas (a)	Espessura da Alma (e)
	Pol	mm	Kg/m	mm	mm
1	3"	76,20	8,48	59,18	4,32
1	4"	101,60	11,46	67,56	4,83
1	5"	127,00	14,88	76,20	5,33
1	6"	152,40	18,60	84,58	5,84
2	6"	152,40	18,60	92,72	8,71

PERFIL W

Fornecido em ampla gama de medidas, o Perfil W laminado atende a todas as fases de uma obra. Além da versatilidade no uso estrutural, seja em fundações, vigas ou pilares, têm ampla adesão na arquitetura e decoração.

O Perfil metálico possui grande vantagem sobre a estrutura de concreto moldada em obra, uma vez que não requer escoramento, formas e tempo de cura, garantindo obras mais limpas e rápidas.

mm x kg/m	Massa Linear	d	bf	ESPESSURA		h	d'
	Kg/m	mm	mm	tw	tf		
W 150 x 13,0	13,0	148	100	4,3	4,9	138	118
W 150 x 18,0	18,0	153	102	5,8	7,1	139	119
W 200 x 15,0	15,0	200	100	4,3	5,2	190	170
W 200 x 22,5	22,5	206	102	6,2	8,0	190	170
W 200 x 26,6	26,6	207	133	5,8	8,4	190	170
W 250 x 25,3	25,3	257	102	6,1	8,4	240	220
W 250 x 32,7	32,7	258	146	6,1	9,1	240	220
W 310 x 23,8	23,8	305	101	5,6	6,7	292	272
W 310 x 32,7	32,7	313	102	6,6	10,8	291	271





Setor

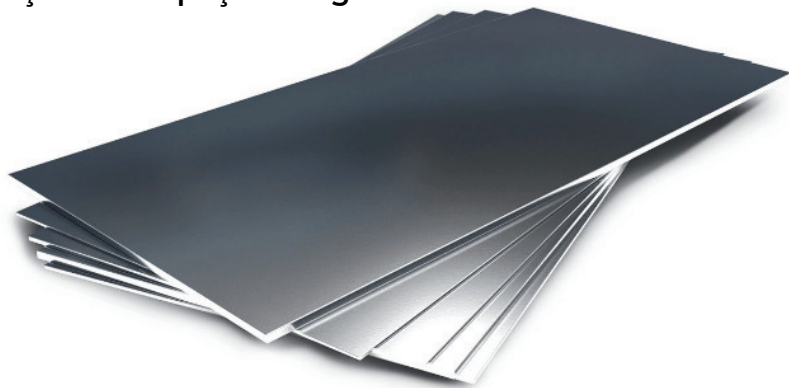
CHAPAS, TUBOS, PERFILADOS E TELHAS

Conheça agora

CHAPA LAMINADA A FRIO

Chapa fina a frio: possui alta qualidade de acabamento superficial, processados via recozimento contínuo em caixa, revestidos ou não, destinados a uma ampla gama de aplicações, tendo como principais consumidores: indústrias automobilísticas, de utilidades domésticas, motores elétricos e compressores, embalagens, móveis, construção civil e peças em geral.

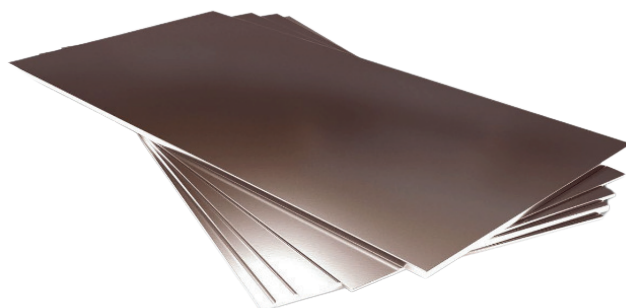
Espessura		Massa
MSG	mm	Kg/m ²
22	0,75	6,00
20	0,90	7,20
18	1,20	9,60



CHAPA LAMINADA A QUENTE

São produtos do laminador de tiras a quente e que podem ser fornecidos nas espessuras iguais ou superiores a 1,50mm. São aplicados na construção de longarinas, travessas, aros e discos de rodas.

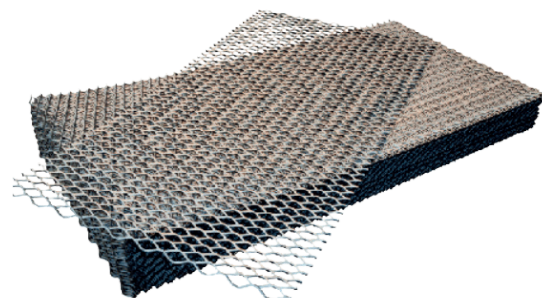
CHAPA FINA		
Espessura		Massa
Pol	mm	Kg/m ²
1/8"	3,18	26,40
3/16"	4,76	41,80
1/4"	6,35	49,39
5/16"	7,94	62,72
3/8"	9,54	74,48
1/2"	12,70	98,00
5/8"	15,88	125,44



CHAPA EXPANDIDA

A chapa expandida é constituída de uma placa metálica que sofre uma alteração por meio de extrusoras e ao final transforma-se em uma tela resistente, com alta durabilidade e que pode ser adquirida com baixo custo.

Espessura		Malha		Peso teórico Kg/m ²
Pol	mm	B mm	A mm	
1/8"	3,18	75	38	4,20
3/16"	4,75	100	40	8,95
1/4"	6,30	100	40	16,20



BOBINA EM AÇO

Chapa fina a frio: possui alta qualidade de acabamento superficial, processados via recozimento contínuo em caixa, revestidos ou não, destinados a uma ampla gama de aplicações, tendo como principais consumidores: indústrias automobilísticas, de utilidades domésticas, motores elétricos e compressores, embalagens, móveis, construção civil e peças em geral.

<i>Chapa</i>	<i>Espessura</i>	<i>Peso teórico (Kg/m²)</i>
26	0,50	4,00
28	0,43	3,44



CHAPA ARTICULADA GALVANIZADA

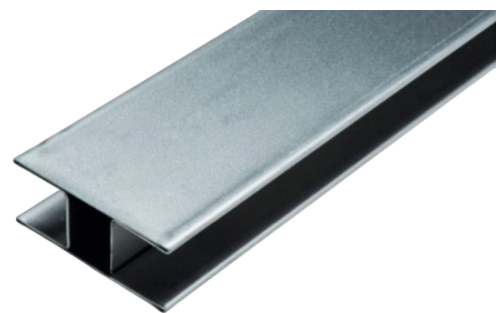
Essa Chapa é formada por tiras articuladas aplicadas em portas de enrolar. É uma chapa de aço fabricada com articulação própria e estrias no sentido vertical, que prolongam sua durabilidade. É segura, prática, duradoura e, principalmente, ocupa pouco espaço.

<i>Espessura</i>	<i>Largura</i>	<i>Peso</i>
<i>mm</i>	<i>mm</i>	<i>kg</i>
0,43	105	2,95
0,50	105	4,29
0,65	105	5,14



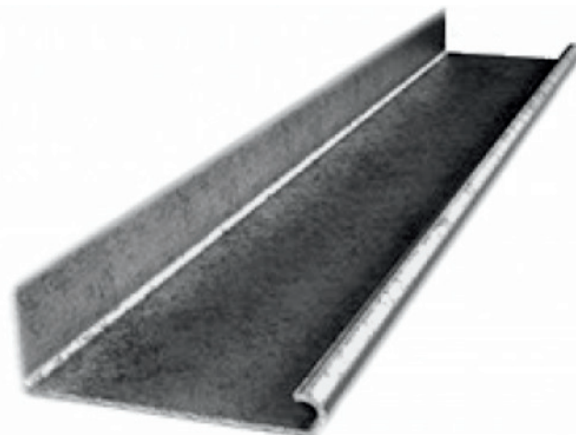
COLUNA CENTRAL

<i>Comprimento</i>	<i>Chapa</i>	<i>Peso Barra 6m</i>
3m	0,80 galv	8,452



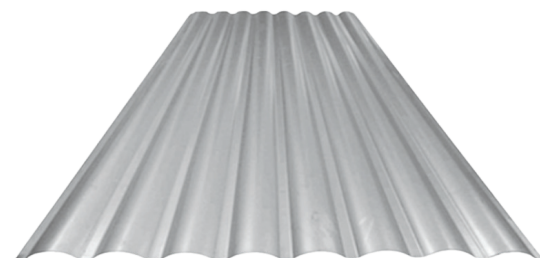
BASE PARA PORTA

Comprimento	Chapa	Largura
3m	1,55mm	L4
3m	1,55mm	L3
3m	1,95mm	L4
2m	1,95mm	L4



LAMBRI ONDULADO GALVANIZADO

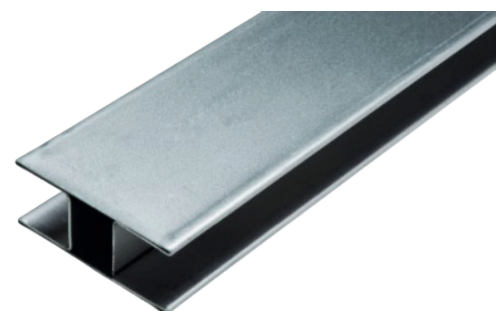
Chapas cortadas a partir de bobinas galvanizadas em linha transversal, obtidas pelo processo de galvanização por imersão a quente. Alta qualidade superficial, proteção contra a corrosão e maleabilidade, com proteção superficial por meio de camada de passivação de cromo aplicada sobre a superfície para elevar as condições de proteção contra corrosão.



Largura	Espessura	Comprimento	Massa Linear
cm	mm	mm	kg/m
1,10	0,80	2000	16,25
0,95	0,80	2000	13,26
1,10	0,80	2500	19,65
0,85	0,75	2500	13,65
0,86	0,75	2000	11,32
1,00	0,75	2000	14,13
1,08	0,75	2000	16,01
1,08	0,75	2500	18,06

PERFIL STANLEY

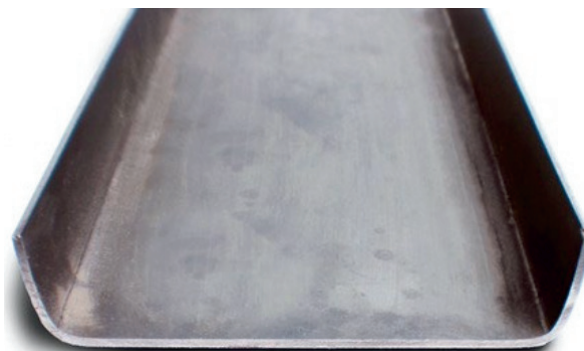
Similar a um perfil U, de abas iguais com a abertura um pouco mais fechada, é usado em estruturas metálicas e na produção de portões e portas de correr e enrolar, servem como guia para rolamento de roldanas, permitindo uma eficiente movimentação dos componentes, otimizando os espaços.



Largura mm	Altura mm	Abas mm	Espessura da Chapa	Peso Barra 6m
50	45	17	1,10	

FORMA PARA TRELIÇA

<i>Comprimento</i>	<i>Largura</i>	<i>Altura</i>
<i>mm</i>	<i>mm</i>	<i>mm</i>
6000	120	30



PERFIL UDC SIMPLES

Os perfis U simples são elaborados a partir de aço-carbono SAE 1008/1012, produzidos de acordo com a norma ABNT NBR 6355 e conformados à frio em modernos equipamentos, garantindo assim, integridade dimensional e acabamento perfeito.

<i>Dimensão Externa</i>		<i>Espessura (mm) e Peso Estimado (Kg/6m)</i>			
<i>Pol</i>	<i>mm</i>	2,00	2,65	3,00	4,75
2"	50x25	8,67	11,10	12,40	18,10
3"	75x40	13,80	18,00	20,20	30,40
4"	100x40	16,20	21,10	23,70	36,00
5"	127x50	20,60	27,00	30,40	46,50
6"	150x50	22,80	29,80	33,60	51,70
8"	200x50	27,50	36,10	40,70	62,90



PERFIL BAGUETE

O perfil U ou Baguete é um produto muito versátil sendo empregado em construção de portas, janelas, trilhos, etc. O aço é o produto mais usado no mundo por tamanha funcionalidade. É 100% reciclável, resistente e de alta longevidade.

<i>Dimensões</i>	<i>Chapa</i>	<i>Barra 6m</i>
3/8"	1,20 FQ	1,35 kg



PERFIL UDC ENRIJECIDO

Os perfis U enrijecidos são elaborados a partir de aço-carbono SAE 1008/1012, produzidos de acordo com a norma ABNT NBR 6355 e conformados à frio em modernos equipamentos, garantindo assim, integridade dimensional e acabamento perfeito.



Dimensão Externa		Espessura (mm) e Peso Estimado (Kg/6m)			
Pol	mm	2,00	2,65	3,00	4,75
2"	50x25	8,67	11,10	12,40	18,10
3"	75x40	13,80	18,00	20,20	30,40
4"	100x40	16,20	21,10	23,70	36,00
5"	127x50	20,60	27,00	30,40	46,50
6"	150x50	22,80	29,80	33,60	51,70
8"	200x50	27,50	36,10	40,70	62,90

PERFIL DE ENCAIXE

O perfil de encaixe é produzido em aço de baixo teor de carbono e é recomendado em estruturas metálicas usadas na construção de máquinas, serralherias, construção de portões, esquadrias, corrimão de escadas e grades.



Dimensões mm	Espessura mm	Peça kg
68x30	2,00	11,865
93x30	2,00	14,175

TUBO PATENTE

O Tubo Patente é feito de aço carbono com solda longitudinal e seção redonda, produzido a partir de bobinas de aço de baixo teor de carbono, laminado a quente, a frio ou galvanizado e soldado por resistência elétrica.



É aplicável na condução de água, gás, vapor e outros fluidos não corrosivos.

Sua tolerância de fabricação é baseada em normas nacionais. Para o diâmetro, os valores em polegadas são referentes à medição nominal interna e em milímetros para os valores de medição externa.

<i>Diâmetro</i>		<i>Espessura</i>	<i>Comprimento</i>	<i>Massa Linear</i>
<i>pol</i>	<i>mm</i>	<i>mm</i>	<i>mm</i>	<i>kg/m</i>
<i>1/2"</i>	<i>21,30</i>	<i>2,00</i>	<i>6000</i>	<i>0,803</i>
<i>3/4"</i>	<i>26,70</i>	<i>2,00</i>	<i>6000</i>	<i>1,010</i>
<i>1"</i>	<i>33,40</i>	<i>2,00</i>	<i>6000</i>	<i>1,265</i>
<i>1.1/4"</i>	<i>42,20</i>	<i>2,00</i>	<i>6000</i>	<i>1,594</i>
<i>1.1/2"</i>	<i>48,30</i>	<i>2,00</i>	<i>6000</i>	<i>1,825</i>
<i>2"</i>	<i>60,30</i>	<i>2,00</i>	<i>6000</i>	<i>2,287</i>
<i>2.1/2"</i>	<i>76,20</i>	<i>2,00</i>	<i>6000</i>	<i>2,896</i>
<i>3"</i>	<i>88,90</i>	<i>2,00</i>	<i>6000</i>	<i>4,225</i>
<i>1"</i>	<i>33,40</i>	<i>2,65</i>	<i>6000</i>	<i>1,561</i>
<i>1.1/4"</i>	<i>42,20</i>	<i>2,65</i>	<i>6000</i>	<i>1,990</i>
<i>1.1/2"</i>	<i>48,30</i>	<i>2,65</i>	<i>6000</i>	<i>2,281</i>
<i>2"</i>	<i>60,30</i>	<i>2,65</i>	<i>6000</i>	<i>2,863</i>
<i>2.1/2"</i>	<i>76,20</i>	<i>2,65</i>	<i>6000</i>	<i>3,628</i>
<i>3"</i>	<i>88,90</i>	<i>2,65</i>	<i>6000</i>	<i>5,700</i>
<i>3"</i>	<i>88,90</i>	<i>3,00</i>	<i>6000</i>	<i>7,213</i>
<i>4"</i>	<i>114,3</i>	<i>3,00</i>	<i>6000</i>	<i>9,264</i>



TUBO PATENTE GALVANIZADO

Tubo redondo de aço galvanizado com solda longitudinal. Diferencia-se do Tubo Industrial por ter a medida externa determinada por tabela de bitolas-padrão própria dos tubos patentes.



Diâmetro		Espessura	Comprimento	Massa Linear
pol	mm	mm	mm	kg/m
1/2"	21,30	1,25	6000	0,377
3/4"	26,70	1,25	6000	0,556
1"	33,40	1,25	6000	0,965
1.1/4"	42,20	1,25	6000	1,112
1.1/2"	48,30	1,25	6000	1,324
2"	60,30	1,25	6000	1,985
2.1/2"	76,20	1,25	6000	2,146
1/2"	21,30	1,55	6000	0,803
3/4"	26,70	1,55	6000	1,010
1"	33,40	1,55	6000	1,265
1.1/4"	42,20	1,55	6000	1,594
1.1/2"	48,30	1,55	6000	1,825
2"	60,30	1,55	6000	2,287
2.1/2"	76,20	1,55	6000	2,896
1/2"	21,30	1,95	6000	0,980
3/4"	26,70	1,95	6000	1,240
1"	33,40	1,95	6000	1,561
1.1/4"	42,20	1,95	6000	1,990
1.1/2"	48,30	1,95	6000	2,281
2"	60,30	1,95	6000	2,863
2.1/2"	76,20	1,95	6000	3,628
3"	88,90	1,95	6000	4,225

TUBO DE CONDUÇÃO GALVANIZADO

Tubo de Condução galvanizado normatizado pela NBR 5580. Indicados para a condução de fluídos e de gases corrosivos, conseguindo assim, uma maior durabilidade.

Diâmetro		Parede	
pol	mm	mm	kg/m
1/2"	21,30	2,25	1,43
3/4"	26,90	2,25	1,43
1"	33,70	2,65	2,11
1.1/4"	42,40	2,65	2,70
1.1/2"	48,30	3,00	3,46
2"	60,30	3,00	3,88
2.1/2"	76,10	3,35	6,19
3"	88,9	3,35	7,29



TUBO INDUSTRIAL REDONDO

Tubo redondo de aço com medida externa tabelada em polegadas. São muito versáteis, atendendo não só a indústria, mas também a construção civil, arquitetura e até design de interiores devido a sua resistência a agentes naturais e segurança.

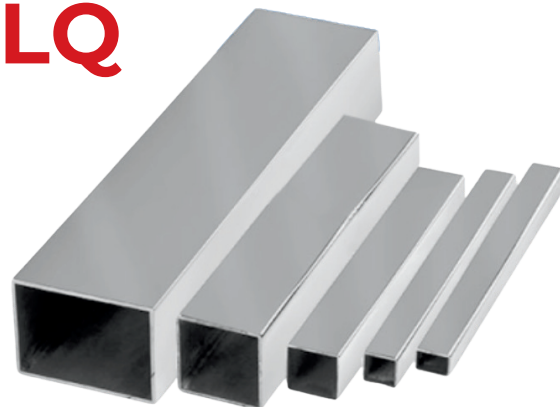
Diâmetro		Tabela de peso por barra de 6m						
Pol	mm	0,90	1,20	1,50	2,00	2,25	2,65	3,00
1/2"	12,70	1,3	2,04	2,46	2,65			
5/8"	15,87	1,65	2,58	3,18	3,4			
3/4"	19,05	2,01	3,18	3,90	4,2			
7/8"	22,22	2,35	3,72	4,62	5,75			
1"	25,40	3,24	4,32	5,28	6,60			
1.1/4"	31,75	3,4	5,40	6,72	8,40			
1.1/2"	38,10	4,15	6,54	8,10	10,20			
2"	50,80	5,55	8,82	10,92	13,74			
2.1/2"	63,50	6,95	9,2	13,74	17,34			
3"	76,20	8,35	11,1	16,56	20,88			
4"	101,60			17,82	22,2			45,78



TUBO METALON LF/LQ

Tubos de seção transversal quadrada ou retangular fabricados em aço carbono com solda longitudinal “ERW”, sem tratamento anti-corrosivo.

Para aplicações em diversos segmentos, é utilizado em larga escala na serralheria e indústria metalúrgica. São leves e altamente resistentes, garantindo segurança para qualquer estrutura construída com ele.



Bitolas	Espessura Parede	Kg da barra
	mm	6m
20 x 20	0,75	2,987
15 x 15	0,90	2,129
16 x 16	0,90	2,586
20 x 20	0,90	3,262
20 x 30	0,90	4,108
20 x 40	0,90	4,953
20 x 50	0,90	5,799
25 x 25	0,90	4,108
30 x 30	0,90	4,953
30 x 40	0,90	5,799
30 x 50	0,90	6,644
40 x 40	0,90	6,664
15 x 15	1,20	3,125
16 x 16	1,20	3,395
20 x 20	1,20	4,296
20 x 30	1,20	4,296
20 x 40	1,20	6,552
20 x 50	1,20	9,532
25 x 25	1,20	5,424
30 x 30	1,20	6,552
30 x 40	1,20	9,534
30 x 50	1,20	8,808
30 x 70	1,20	13,764
40 x 40	1,20	8,801
40 x 60	1,20	11,061
40 x 80	1,20	16,578
50 x 50	1,20	11,061
80 x 80	1,20	22,218
20 x 20	1,50	5,304
20 x 30	1,50	6,714
30 x 30	1,50	8,124
30 x 40	1,50	9,534
30 x 50	1,50	10,944
30 x 70	1,50	13,764

40 x 40	1,50	10,944
40 x 60	1,50	13,760
40 x 80	1,50	16,567
50 x 50	1,50	13,764
50 x 100	1,50	21,965
60 x 60	1,50	23,838
70 x 70	1,50	33,818
50 x 30	2,00	14,441
30 x 70	2,00	23,859
40 x 40	2,00	14,441
40 x 60	2,00	18,200
40 x 80	2,00	21,957
40 x 100	2,00	33,818
50 x 50	2,00	18,198
50 x 100	2,00	38,256
60 x 60	2,00	21,958
70 x 70	2,00	26,715
80 x 80	2,00	29,474
100 x 100	2,00	36,990
30 x 50	2,65	19,987
40 x 40	2,65	18,879
40 x 60	2,65	23,859
30 x 50	2,65	20,597
40 x 60	2,65	23,859
40 x 80	2,65	23,859
50 x 50	2,65	23,859
50 x 100	2,65	26,985
60 x 60	2,65	28,838
70 x 70	2,65	34,818
80 x 80	2,65	38,965
100 x 100	2,65	42,259
80 x 80	3,00	48,985
100 x 100	3,00	55,041



CONTATE-NOS

Fones: (85) 99737-1000 e (85) 99985-2122

Site: globocimento.com.br

Instagram: @globonortecimento

Endereço: Av. Paulo Costa, 1180 - Carioca,
São Gonçalo do Amarante - CE, 62670-000



Aviso Legal – Proibição de Reprodução

Este catálogo é de propriedade exclusiva da **Globo Norte Cimento Ferro & Aço** e está protegido pela legislação brasileira e internacional de direitos autorais. É expressamente proibida a reprodução total ou parcial, por qualquer meio, incluindo cópia, distribuição, armazenamento, digitalização, disponibilização na internet ou utilização comercial sem autorização prévia e por escrito do titular.

A proteção deste material está assegurada pelas seguintes leis e dispositivos:

Lei no 9.610/1998 – Lei de Direitos Autorais (LDA), que garante proteção às obras intelectuais, incluindo textos, imagens, tabelas, layouts e composições gráficas;

Artigos 184 e 186 do Código Penal, que tratam da violação de direitos autorais e suas respectivas penalidades;

Tratados internacionais, como a Convenção de Berna, dos quais o Brasil é signatário. Qualquer uso indevido poderá resultar em responsabilização civil e criminal, incluindo pagamento de indenizações por perdas e danos.

Globo Norte Cimento Ferro & Aço resguarda seu direito de tomar todas as medidas legais cabíveis para proteger sua propriedade intelectual.